**Технологическая карта**

| **№ п/п** | **Наименование операции** | **Эскиз** | | | **Инструменты** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | **Заготовка тальника.** |  | | | Линейка, нож |
| 2 | **Изготовление деталей основной трехноги (ошкуривание, чистка).** |  | | | Нож |
| 3 | **Изготовление надрезов (выемок) для скрепления при сборки (выравнивание)** |  | | | Нож |
| 4 | **Связывание.** |  | | | Нож, игла, нитка |
| 5 | **Изготовление и скрепления палки для костра.** |  | Изготовления боковых поперечных жердей. |  | Нитка, нож |
| 6 | **Изготовления угловых треног - трехножки – 7 (3х7= 21 заготовка)**  **К трехноге привязывают поперечную жердь** |  | | | Нож, игла, нитки |
| 7 | **2 трехножки соединяются поперечной жердью.**  **Начинаем сборку деталей яранги** |  | | | Нож, игла, нитки |
| 8 | **Общее количество деталей яранги**  **(7 – угловой)** |  | | |  |
| 9 | Сборка яранги |  | | | Нож, игла, нитки |
| 10 | Готовый макет каркаса яранги |  | | | |